

HYDRUS 26 et 32 Tonnes

NOUVEAUTE
HUWER
GROUP

L'Hydrus a été conçu pour vous apporter le meilleur avec un équipement **compact, polyvalent et mono-opérateur pensé avec un bras multifonction**. Il est idéal pour les gros travaux de curage de réseau.

MODULABLE

- Un standard modulable
- Mode Eco : régulation de la vitesse pour des économies de carburant

COMPACT

- Un condensé de technologies sur un véhicule de moins de 9 m
- Une ligne repensée pour vous offrir un profil design

PERFORMANT

- Un circuit de vide optimisé
- Une charge utile importante

ERGONOMIQUE

- Bras multifonction de curage et d'aspiration
- Mise à hauteur d'homme des différents postes de travail pour faciliter l'accessibilité

RESERVOIRS LATERAUX

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CITERNE

26 T

- Citerne d'une capacité de 8000 litres en boue et 2700 litres en eau

32 T

- Citerne d'une capacité de 10000 litres en boue et 2700 litres en eau

- Réservoirs latéraux d'une capacité de 1000 litres d'eau (jusqu'à 3000 litres en option)

CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
  270 l/min à 200 bar
  ou 333 l/min à 170 bar
  ou 240 l/min à 250 bar

POMPE A VIDE

- Pompe à pistons rotatifs de 2000 m3/h à 60% de vide

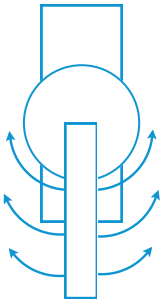
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique

BRAS MULTIFONCTION

- Enrouleur d'aspiration sur citerne d'une capacité de :
  20 m Ø 120 mm
  ou 30 m Ø 100 mm

- Enrouleur haute pression sur citerne d'une capacité de 140 m en 1"

- Potence unique d'aspiration et de haute pression d'une longueur de 4.6 m (Jusqu'à 6 m en option)
  Orientation hydraulique à 180°



SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande avec afficheur graphique

- Radiocommande intégrale

- Mode secours

Huwer Group
+33 3 21 52 40 41
contact@huwer.com

Version 1 - Déc 2024 - OL



TORNADEO

26 et 32 Tonnes

Disponible en version assainissement

NOUVELLE VERSION

Conçu pour performer sur de gros travaux de curage de réseaux. Ce standard **limite les consommations d'énergie (eau, carburant, ...)** en augmentant le rendement. Polyvalent, il peut fonctionner également hors recyclage.

INNOVANT

- Une filtration plus fine pour une eau plus claire Mono-opérateur
-

ECOLOGIQUE

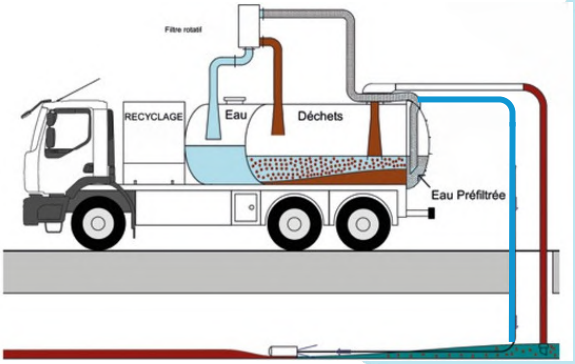
- Recycle l'eau du réseau Autonome, pas de recharge
- d'eau durant la journée

ECONOMIQUE

- Mode Eco : régulation de la vitesse pour des économies de carburant Entretien rapide et automatisé Gain de temps sur
- les rotations de remplissage d'eau pour plus de performance
-

RECYCLEUR D'EAU

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



CITERNE

26 T

- Citerne d'une capacité de 8000 litres en boue et 2700 litres en eau recyclée

32 T

- Citerne d'une capacité de 10000 litres en boue et 2700 litres en eau recyclée
- Réservoirs latéraux d'une capacité de 1000 litres d'eau claire (jusqu'à 3000 litres en option)

CIRCUIT HAUTE PRESSION

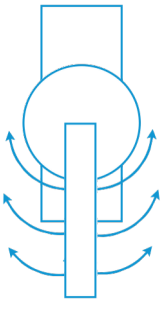
- Pompe d'un débit de 348 l/min à 190 bar

POMPE A VIDE

- Pompe à pistons rotatifs de 2000 m3/h à 60% de vide
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique

BRAS MULTIFONCTION

- Enrouleur d'aspiration sur citerne d'une capacité de :
  20 m Ø 120 mm
  ou 30 m Ø 100 mm
- Enrouleur haute pression sur citerne d'une capacité de 140 m en 1"
- Potence unique d'aspiration et de haute pression d'une longueur de 4.6 m (Jusqu'à 6 m en option)
  Orientation hydraulique à 180°



RECYCLAGE

- Filtre 100 µm

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande avec afficheur graphique
- Radiocommande intégrale
- Mode secours

Version 2 - Fev 2025 - OL

Huwer Group
03 21 53 51 71
contact@huwer.com



HURBAN

RESERVOIRS LATERAUX 16 Tonnes

Conçu pour les accès difficiles en milieu urbain, l'Hurban allie **maniabilité et performance**. **Polyvalent**, il est adapté aux petites interventions comme à l'entretien des réseaux collectifs et non collectifs. Son design a été pensé pour le confort de l'utilisateur.

MODULABLE

- Un standard modulable
- Mode Eco : régulation de la vitesse pour des économies de carburant

COMPACT

- Un 19 tonnes concentré dans un 16 tonnes
- Idéal en milieu urbain grâce à sa longueur hors-tout réduite

ERGONOMIQUE

- Son design repensé, assure à l'utilisateur un confort de travail et une meilleure sécurité
- Mise à hauteur d'homme des différents postes de travail pour faciliter l'accessibilité

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité totale	8200 l
Capacité boue	5600 l
Capacité eau	2600 l



CIRCUIT HAUTE PRESSION

Version 1

- Pompe d'un débit de 93 l/mn à 210 bar + enrouleur d'une capacité de 60 m en 1/2"

Version 3

- Pompe d'un débit de 190 l/mn à 210 bar + enrouleurs d'une capacité de 100 m en 3/4" et 60 m en 1/2"

POMPE A VIDE

- Pompe à pistons rotatifs de 1300 m3/h à 60% de vide
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique

ENROULEUR

Version 1

- Enrouleur de stockage d'une capacité de 40 m en DN65

Version 3

- Enrouleur d'aspiration sur la citerne d'une capacité de 20 m en DN100 (en option)

SIGNALISATION

- Eclairage de zone, avertisseur sonore pour piétons et cyclistes...

SYSTEME DE COMMANDE

- Radiocommande intégrale
- Mode secours filaire

Version 1 - sept 2023- CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com



HURBAN

CLOISON DEPLACABLE 16 Tonnes

Conçu pour les accès difficiles en milieu urbain, l'Hurban allie **maniabilité et performance**. **Polyvalent**, il est adapté aux petites interventions comme à l'entretien des réseaux collectifs et non collectifs. Son design a été pensé pour le confort de l'utilisateur.

MODULABLE

- Un standard modulable
- Mode Eco : régulation de la vitesse pour des économies de carburant

COMPACT

- Un 19 tonnes concentré dans un 16 tonnes
- Idéal en milieu urbain grâce à sa longueur hors-tout réduite

ERGONOMIQUE

- Son design repensé, assure à l'utilisateur un confort de travail et une meilleure sécurité
- Mise à hauteur d'homme des différents postes de travail pour faciliter l'accessibilité

Cloison déplaçable CD

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité totale		5400 l	
Capacité boue	4600 l	3400 l	2200 l
Capacité eau	800 l	2000 l	3200 l



CIRCUIT HAUTE PRESSION

Version 2

- Pompe d'un débit de 93 l/mn à 210 bar + enrouleur d'une capacité de 60 m en 1/2"

Version 4

- Pompe d'un débit de 190 l/mn à 210 bar + enrouleurs d'une capacité de 100 m en 3/4" et 60 m en 1/2"

ENROULEUR

Version 2

- Enrouleur de stockage d'une capacité de 40 m en DN65

SIGNALISATION

- Eclairage de zone, avertisseur sonore pour piétons et cyclistes...

SYSTEME DE COMMANDE

- Radiocommande intégrale
- Mode secours filaire

POMPE A VIDE

- Pompe à pistons rotatifs de 1300 m3/h à 60% de vide
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique

ASPIRATION

- Potence d'aspiration télescopique Ø100, orientable de 270°

Version 1 - Sept 2023 - CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com



MEDIUM

CLOISON DEPLACABLE
26 et 32 Tonnes

Concentré du meilleur de nos marques, le Médium est **compact, polyvalent et mono-opérateur**. Conçu pour optimiser le travail et l'environnement de vos collaborateurs selon la méthode 5S.

MODULABLE

- Un standard modulable
- Mode Eco : régulation de la vitesse pour des économies de carburant

COMPACT

- Un condensé de technologies sur un véhicule de moins de 9 m
- Une ligne repensée pour vous offrir un profil design

PERFORMANT

- Un circuit de vide optimisé
- Une charge utile importante
- Une maintenance simplifiée

ERGONOMIQUE

- Mise à hauteur d'homme des différents postes de travail pour faciliter l'accessibilité

Cloison déplaçable CD

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CITERNE	26 tonnes			
Capacité totale	11000 l			
Capacité boue	9300 l	7600 l	5900 l	4200 l
Capacité eau	1700 l	3400 l	5100 l	6800 l

CITERNE	32 tonnes				
Capacité totale	13000 l				
Capacité boue	11300 l	9600 l	7900 l	6800 l	8500 l
Capacité eau	1700 l	3400 l	5100 l	6200 l	4500 l



CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
  270 l/min à 200 bar
  ou 330 l/min à 170 bar
  ou 240 l/min à 250 bar

POMPE A VIDE

- Pompe à pistons rotatifs de 1730 m3/h à 60% de vide
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique

ASPIRATION

- Potence d'aspiration télescopique Ø120, orientable de 270° (en option)

ENROULEUR

- Enrouleur de stockage d'une capacité de 30 m en DN80 ou 20 m en DN100 (en option)
- Enrouleurs haute pression d'une capacité de 150 m en 1" + 80 m en 1/2"
- Bras télescopique sur enrouleur en option
- Treuil hydraulique (en option)

SIGNALISATION

- Eclairage de zone de travail
- Eclairage périphérique

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande avec afficheur graphique
- Radiocommande intégrale
- Mode secours

Version 1 - Sept 2023 - CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com



MEDIUM

CLOISON DEPLACABLE
26 et 32 Tonnes ADR

Concentré du meilleur de nos marques, le Médium est **compact, polyvalent et mono-opérateur**. Conçu pour optimiser le travail et l'environnement de vos collaborateurs selon la méthode 5S.

MODULABLE

- Un standard modulable
- Mode Eco : régulation de la vitesse pour des économies de carburant

COMPACT

- Un condensé de technologies sur un véhicule de moins de 9 m
- Une ligne repensée pour vous offrir un profil design

PERFORMANT

- Un circuit de vide optimisé
- Une charge utile importante

ERGONOMIQUE

- Mise à hauteur d'homme des différents postes de travail pour faciliter l'accessibilité

Cloison déplaçable CD

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CITERNE	26 Tonnes			
Capacité totale	11550 l			
Capacité boue	9750 l	8050 l	6350 l	5050 l
Capacité eau	1800 l	3500 l	5200 l	6500 l



CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
  270 l/min à 200 bar
  ou 330 l/min à 170 bar
  ou 240 l/min à 250 bar
- Enrouleurs d'aspiration haute pression d'une capacité de 150 m en 1" + 60 m en 1/2"

POMPE A VIDE

- Pompe à pistons rotatifs ou à anneau liquide (en option)
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique



ENROULEUR

- Enrouleur de stockage d'une capacité de 20 m en DN80 (en option)

ASPIRATION

- Potence d'aspiration télescopique Ø120, orientable de 270° (en option)



SIGNALISATION

- Eclairage de zone de travail

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande avec afficheur graphique
- Radiocommande intégrale
- Mode secours

Version 1 - Sept 2023 - CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com



MEDIUM

3 CUVES
26 Tonnes
ADR sur demande

Concentré du meilleur de nos marques, le Médium est **compact, polyvalent et mono-opérateur**. Grâce à ses trois cuves, il permet de faire de la séparation de phases et de réduire considérablement les volumes de boues.

MODULABLE

- Un standard modulable
- Mode Eco : régulation de la vitesse pour des économies de carburant

COMPACT

- Un condensé de technologies sur un véhicule de moins de 9 m
- Une ligne repensée pour vous offrir un profil design

PERFORMANT

- Un circuit de vide optimisé
- Réduction des volumes de boues
- Une charge utile importante

ERGONOMIQUE

- Mise à hauteur d'homme des différents postes de travail pour faciliter l'accessibilité

Réservoirs latéraux

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CITERNE	26 tonnes
Capacité totale	13600 l
Capacité boue compartiment avant	3000 l
Capacité boue compartiment arrière	8000 l
Capacité eau réservoirs latéraux	2 X 1300 l



CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
  270 l/min à 200 bar
  ou 330 l/min à 170 bar
  ou 240 l/min à 250 bar
- Enrouleurs d'aspiration haute pression d'une capacité de 150 m en 1" + 60 m en 1/2"

POMPE A VIDE

- Pompe à pistons rotatifs de 1730 m3/h à 60% de vide
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique



ENROULEUR

- Enrouleur de stockage d'une capacité de 30 m en DN80 ou 20 m en DN100 (en option)



SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande avec afficheur graphique
- Radiocommande intégrale
- Mode secours

SIGNALISATION

- Eclairage de zone de travail
- Eclairage périphérique

Version 1 - Sept 2023 - CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com



AQUARIUS 12 à 16 Tonnes

L'Aquarius est un combiné hydrocureur équipé des **fonctions indispensables** pour la réalisation de toutes les interventions sur les réseaux collectifs et non collectifs.
Il allie **simplicité d'utilisation et fiabilité** pour un maximum de confort de travail.

CONCEPTION

- Polyvalent, l'Aquarius s'adapte facilement aux différents environnements de travail.

DESIGN

- Son design et ses fonctionnalités en font un indispensable.

SECURITE

- Accessible à tous, il a été étudié et pensé pour vous offrir confort et simplicité d'utilisation.

MAINTENANCE

- Sa conception permet une maintenance simple et sécurisée.

Cloison fixe CF ou déplaçable CD

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CITERNE	12 tonnes	14 tonnes	16 tonnes
Capacité totale	5000 l	5400 l	5400 l
Capacité boue CF	4000 l	4400 l	4400 l
Capacité eau CF	1000 l	1000 l	1000 l
Capacité boue CD	4150 - 3260 - 2370 l	4600 - 3400 - 2200 l	4600 - 3400 - 2200 l
Capacité eau CD	850 - 1740 - 2630 l	800 - 2000 - 3200 l	800 - 2000 - 3200 l



CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
  93 l/mn à 210 bar
  ou 145 l/min à 210 bar
  ou 190 l/min à 210 bar (sauf 12 tonnes)
- Enrouleur orientable sur fond arrière de 60 m en 1/2" ou 100 m en 3/4" + 60 m de 1/2" associés



ASPIRATION

- Potence d'aspiration diamètre 100 avec bras télescopique orientation de 270° (en option pour le 16 tonnes)



SIGNALISATION

- Phare de travail à Led pour éclairage de la zone de travail, bandes rétroréfléchissantes, triflash à Led (en option)

POMPE A VIDE

- Pompe à palettes ou à lobes
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande ergonomique
- Radiocommande simple

Version 1 - Sept 2023 - CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com

HUWER GROUP



AQUARIUS

19 et 26 Tonnes
ADR sur demande

L'Aquarius est un combiné hydrocureur équipé des **fonctions indispensables** pour la réalisation de toutes les interventions sur les réseaux collectifs et non collectifs.
Il allie **simplicité d'utilisation et fiabilité** pour un maximum de confort de travail.

CONCEPTION

- Polyvalent, l'Aquarius s'adapte facilement aux différents environnements de travail.

DESIGN

- Son design et ses fonctionnalités en font un indispensable.

SECURITE

- Accessible à tous, il a été étudié et pensé pour vous offrir confort et simplicité d'utilisation.

MAINTENANCE

Sa conception permet une maintenance simple et sécurisée.

Cloison fixe CF ou déplaçable CD

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CITERNE	19 tonnes	26 tonnes
Capacité totale	8000 l	10650 l
Capacité boue CF	7000 l	9650 l
Capacité eau CF	1000 l	1000 l
Capacité boue CD	6600 - 5100 - 3600 l	9250 - 7750 - 6250 l
Capacité eau CD	1400 - 2900 - 4400 l	1400 - 2900 - 4400 l



CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
  93 l/mn à 210 bar
  ou 145 l/min à 210 bar
  ou 211 l/min à 210 bar
  ou 267 l/min à 155 bar

- Enrouleurs orientables sur fond arrière :
  80 m en 1/2"
  ou 100 m en 3/4" + 60 m de 1/2" associés
  ou 120 m en 1" + 80 m de 1/2" associés

POMPE A VIDE

- Pompe à palettes ou à lobes
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique

ASPIRATION

- Potence d'aspiration diamètre DN100 ou DN120 avec bras télescopique orientation de 270° (en option)

ENROULEUR DE STOCKAGE

- Capacité de stockage de 30 m en DN80 (en option)

SIGNALISATION

- Phare de travail à Led pour éclairage de la zone de travail, bandes rétroréfléchissantes, triflash à Led (en option)

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande ergonomique
- Radiocommande simple

Version 1 - Sept 2023 - CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com



AQUARIUS

3 CUVES
ADR sur demande

L'Aquarius est un combiné hydrocureur équipé des **fonctions indispensables** pour la réalisation de toutes les interventions sur les réseaux collectifs et non collectifs.
Grâce à ses trois cuves, il permet de faire de la séparation de phases et de réduire considérablement les volumes de boues.

CONCEPTION

- Polyvalent, l'Aquarius s'adapte facilement aux différents environnements de travail.

DESIGN

- Son design et ses fonctionnalités en font un indispensable.

SECURITE

- Accessible à tous, il a été étudié et pensé pour vous offrir confort et simplicité d'utilisation.

MAINTENANCE

- Sa conception permet une maintenance simple et sécurisée.

TROIS CUVES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CITERNE	26 tonnes
Capacité totale	12800 l
Capacité boue compartiment avant	2500 l
Capacité boue compartiment arrière	8800 l
Capacité eau réservoirs latéraux	2 X 750 l

CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
  93 l/mn à 210 bar
  ou 145 l/min à 210 bar
  ou 211 l/min à 210 bar

- Enrouleurs orientables sur fond arrière :
  80 m en 1/2"
  ou 100 m en 3/4" + 60 m de 1/2" associés

POMPE A VIDE

- Pompe à lobes d'une capacité de 1300 m3/h à 60% de vide
- Filtre cyclone avec ré-aspiration automatique

ENROULEUR D'ASPIRATION

- Enrouleur d'aspiration sur citerne
  20 m en Ø 100 mm
  ou 30 m en Ø 80 mm

ENROULEUR DE STOCKAGE

- Enrouleur de stockage sur citerne
  20 m en Ø 100 mm
  ou 30 m en Ø 80 mm

SIGNALISATION

- Phare de travail à Led pour éclairage de la zone de travail, bandes rétroréfléchissantes, triflash à Led (en option)

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande avec afficheur graphique
- Radiocommande intégrale
- Mode secours

SECURITE

- Passerelle et rambarde d'accès sur la partie supérieure de la citerne

Version 1 - Sept 2023 - CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com



S-COMBI 7.5 Tonnes

Né de notre alliance avec Efemmak.
C'est un combiné qui est à l'aise aussi bien en milieu urbain qu'en milieu rural.

COMPACT

- Un équipement compact conçu pour une grande mobilité

ERGONOMIE

- Conçu pour facilité le travail en autonomie et en espace réduit, il offre une sécurité totale pour l'utilisateur

Huwer Group
+33 3 21 52 40 41
contact@huwer.com

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



CITERNE

- Capacité totale 3 750 L
- Capacité de 3 000 L en boue
- Capacité de 750 L en eau
- 3 natures de métaux :
  Acier carbonné, Aluminium et Acier Inoxydable
- Bennage hydraulique

SYSTÈME HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
  60 L/min à 250 bar,
  70 L/min à 200 bar,
  100 L/min à 150 bar

ENROULEURS

- Enrouleur d'aspiration d'une capacité de 15 m DN80
- Enrouleur HP d'une capacité de 100m en 1/2" ou 80m 5/8"

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande arrière
- Radiocommande

SYSTÈME D'ASPIRATION

- Pompe à palettes de 612 m3/h



Huwer Group
+33 3 21 52 40 41
contact@huwer.com

Version 3 - Aout 2025 - OL



XS-COMBI

Né de notre alliance avec Efemmak, il est conçu pour les interventions rapides.
Ses atouts majeurs sont l'agilité et ses espaces de rangements.
Il a tout d'un grand mais se conduit avec un permis VL.

Huwer Group
+33 3 21 52 40 41
contact@huwer.com

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CUVE

- Capacité totale 1 200 L
- Capacité de 800 L en boue
- Capacité de 400 L en eau



SYSTÈME HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :

43 L/min à 320bar,
60 L/min à 250 bar,
70 L/min à 200 bar,
80 L/min à 175 bar

ENROULEURS

- Enrouleur d'aspiration d'une capacité de 20 m DN50
- Enrouleur HP d'une capacité de 100m en 1/2"
- Enrouleur de remplissage d'une capacité de 25m

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande arrière
- Radiocommande

SYSTÈME D'ASPIRATION

- Pompe à palettes de 360 m3/h



Version 3 - Aout 2025 - OL

Huwer Group
+33 3 21 52 40 41
contact@huwer.com



E-JETPACK SINGLE & DUAL

Compact, **performant** et **entièrement autonome**, notre skid HP fonctionnant sur batterie est la solution idéale pour vos besoins en curage et débouchage.
Il répond aux exigences actuelles en matière de **développement durable** et de **sécurité,** offrant une solution moderne pour une efficacité maximale en toute liberté.




Huwer Group
+33 3 21 52 40 41
contact@huwer.com

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



BATTERIE HAUTE PERFORMANCE		CUVE
Single	17,4 kWh	300 L
Dual	34,8 kWh	600 L

SYSTÈME HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de :
46 L/min à 320 bar,
60 L/min à 200 bar,
75 L/min à 160 bar

ENROULEURS

- Enrouleur HP d'une capacité de 100m en 1/2"
- Enrouleur de remplissage d'une capacité de 25m

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande arrière
- Radiocommande

Charge rapide intégrée



Version 1 - sept 2025 - OL

Huwer Group
+33 3 21 52 40 41
contact@huwer.com



MINI HP

3 Tonnes

NOUVEAUTE HUWER GROUP

Le meilleur de nos marques et de nos technologies concentré dans un mini HP.
Un combiné adapté aux **milieux urbains et aux travaux en parking souterrain**. Idéal pour le curage et le débouchage de réseaux.

COMPACT

- Un équipement compact conçu pour une grande mobilité
- Un espace de rangement pour aspirateur ou caméra d'inspection Hydrovidéo

ERGONOMIE

- Conçu pour facilité le travail en autonomie et en espace réduit, il offre une sécurité totale pour l'utilisateur
- Caméra de recul sur rétroviseur intérieur pour une conduite optimisée

PORTEUR TOYOTA HILUX 4x2 LE CAP

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



CITERNE

- Citerne en polyester d'une capacité de 450 litres
- Remplissage simplifié par tuyau d'arrosage directement sur la cuve ou sur une borne de remplissage

CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe d'un débit de 43 l/min à 320 bar ou 52 l/min à 250 bar
- Enrouleur haute pression à entrainement hydraulique d'une capacité de 80 m en 1/2"
  Avec délestage pour utilisation en mode pistolet

TRANSMISSION

- Boite de coupure équipée d'une pompe hydraulique

POSITIONS DE TRAVAIL

- Portes entrouvertes
- Porte hard-top ouverte
- Portes hard-top et benne ouvertes

SIGNALISATION

- Eclairage de zone
- Feux de pénétration

SYSTEME DE COMMANDE

- Tableau de commande simple
- Radiocommande

Version 1 - Sept 2023 - CG

Huwer Group
+33 2 41 18 19 19
contact@huwer.com

GROUPE DE POMPAGE **PUMPING UNIT**
Pompe à lobes – lobe pump



POMPE A VIDE SUR TRACTEUR

En assainissement ou en ADR, ce groupe de pompage se monte sur tout type de tracteur avec un débit de 1800 m³/h. Conçu pour être polyvalent, il permet d'entrainer d'autres éléments à fonctions multiples nécessitant un apport hydraulique.

VACUUM ON TRACTOR

TIn sanitation or ADR, this pumping unit is mounted on any type of tractor with a suction flow rate of 1800 m³/ h. Designed to be multipurpose, it can drive other multi-function components requiring hydraulic input.

MODULARITÉ & SIMPLICITÉ / MODULARITY & SIMPLICITY

- ✔ *Un kit de pompage adaptable sur tous les tracteurs compatibles*
  A pumping kit adaptable to all compatible tractors
- ✔ *Transplantation simple et rapide du groupe existant sur un nouveau tracteur*
  Quick and easy transplanting of the existing group on a new tractor
- ✔ *Une standardisation optimisée débouchant sur un délai de fabrication de 15 jours à partir de la réception du tracteur*
  Optimized standardization resulting in a 15-day manufacturing time from receipt of the tractor

PERFORMANCE / PERFORMANCE

- ✔ *Un débit d'aspiration adapté aux cuves attelables*
  A suction flow adapted to the hitchable tanks
- ✔ *Un groupe compact n'imposant pas de déplacement de la sellette*
  A compact group which does not require any displacement of the truck fifth wheel

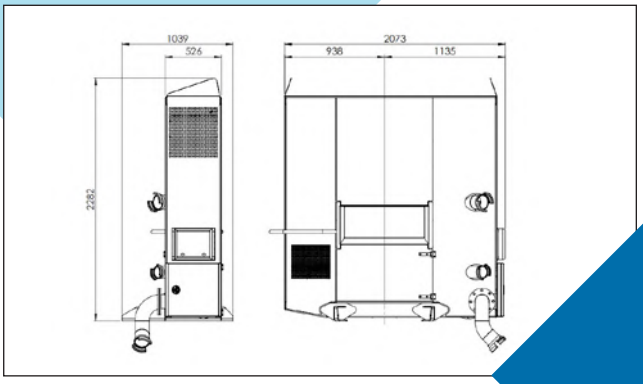
POLYVALENCE / FLEXIBILITY

- ✔ *Des servitudes hydrauliques permettant l'utilisation d'autres outils tels que des pompes de transfert, des FMA...*
  Hydraulic servitudes allowing the use of other tools such as transfer pumps, alternative moving floor...

HUWER GROUPE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TECHNICAL CHARACTERISTICS



Empattement du tracteur *Wheelbase*	**3,900 m**	*M*
Longueur du groupe *Group length*	**2,070 m**	*M*
Largeur du groupe *Group width*	**0,530 M**	*M*
Hauteur du groupe *Group height*	**2,280 M**	*M*

POMPE A VIDE / VACUUM PUMP

À Lobes VTB 820 XL (1800 m^3/h à 0,6 bar)

A lobe pump VTB 820 XL (1800 m^3/h at 0,6 bar)

Entrainement hydraulique *Hydraulic drive*

RÉSERVOIR HYDRAULIQUE / HYDRAULIC TANK

Réservoir aluminium 200 litres avec filtre retour 7 microns

200 liters aluminum tank with 7 micron filter

POTENCE / BRACKET

Servitudes hydrauliques avec flexibles connectés en phase locomotion

Hydraulic servitudes with hoses connected in locomotion phase

ÉCOLOGIE / ECOLOGY

Raccord hydraulique anti-égoutture (pas de goutte d'huile lors de la déconnexion des flexibles)

Drip-proof hydraulic connection (no drop of oil when the hoses are disconnected)

POMPE HYDRAULIQUE / HYDRAULIC PUMP

Pompe à pistons (200 l/mn – 220 bar)

Piston pump (200 l / min - 220 bar)

OPTIONS POSSIBLES / OPTIONS AVAILABLE

KIT ADR/ Pompe à lobes VTB 820 XL avec rotors bronze (1800 m^3/h à 0,6 bar)

KIT ADR/Lobe pump VTB 820 XL with bronze rotors (1800 m^3/h at 0,6 bar)

Coffre à outil sous châssis

Tool box under chassis

GROUPE D'ASPIRATION SUR TRACTEUR

Conforme aux règlementations ADR et ATEX



Pompe à vide sur tracteur

Ce groupe de pompage se monte sur châssis RENAULT T 460, empattement 3.800 m - cabine courte suivant spécifications imposées

Suction unit on tractor truck in conformity with the adr and atex regulation

This suction unit can be assembled on RENAULT tractor T 460, wheelbase 3,800 m, with short cab (and according to other compulsory specifications)

.

SIMPLICITÉ ET PERFORMANCE / SIMPLE AND PERFORMANT

- ✔ *Pompe à pistons rotatifs (roots) : Entretien réduit, poids optimisé*
  Rotary pistons blower : Reduced maintenance, gain of weight
- ✔ *Débit d'aspiration adapté aux opérations de pompage de produits liquides avec risques ATEX*
  Suction output adapted to the pumping of liquids in hazardous areas (ATEX)

SÉCURITÉ / SAFE

- ✔ *Equipements mécaniques et électriques homologués ATEX*
  ATEX-homologated mechanical and electrical equipments
- ✔ *Système de surveillance de mise à la terre*
  Earth connection with supervisory system

RESPECT DE LA RÈGLEMENTATION ATEX / RESPECT OF THE ATEX REGULATION

- ✔ *Groupe raccordable à une zone 0 (pompage de produits dont le point éclair est inférieur à 60°C)*
  The suction unit can be connected to a danger zone 0 (Pumping of products with flash point lower then 60°C)

GROUPE HUWER - Zone industrielle de Ruitz - BP 84 - 62620 Barlin - Tél. 03 21 52 40 41
contact@huwer.com - www.huwer.com

DESCRIPTION DE L'ÉQUIPEMENT
EQUIPMENT DESCRIPTION

GROUPE D'ASPIRATION / SUCTION UNIT

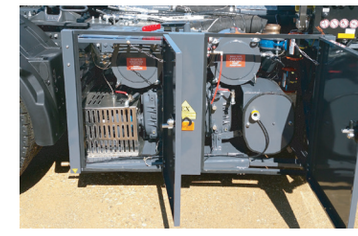


- ✔ *Pompe à vide à pistons rotatifs (roots) PVT 280 ATEX*
  Rotary pistons blower PVT 280 ATEX
- ✔ *Volume engendré : 1440 m³/h*
  Generated volume : 1440 m³/h
- ✔ *Débit à 60 % de vide : 850 m³/h*
  Output at 60% vacuum : 850 m³/h
- ✔ *Vanne 4 voies manuelle*
  Manual change-over valve
- ✔ *Canalisation possible du refoulement de la pompe*
  Canalization of the pump exhaust on request



RÈGLEMENTATION ATEX / ATEX REGULATION

- ✔ *Tableau de commande homologué ATEX*
  ATEX-homologated control panel
- ✔ *Système de surveillance de la mise à la terre avec arrêt automatique en cas de défaut*
  Earth connection with supervisory system with automatic stop



ESTHÉTIQUE / AESTHETICS

- ✔ *Habillage latéral du groupe avec portes d'accès*
  Side covers with access doors

OPTIONS DISPONIBLES
AVAILABLE OPTIONS





Installation hydraulique avec pompe 105 l/mn / 205 bars et réservoir de 150 litres
Hydraulic unit with pump 105 l/min at 205 bar and 150 litre oil tank

Installation hydraulique avec pompe 60 l/mn / 200 bars et réservoir de 150 litres
Hydraulic unit with pump 60 l/min at 200 bar and 150 litre oil tank

Réservoir de sécurité cyclonique (incompatible avec option hydraulique)
Hydraulic unit with pump 105 l/min at 205 bar and 150 litre oil tank

Raccordement de la semi-remorque vertical
Vertical coupling of the semi-trailer

Raccordement des commandes électriques à la semi-remorque(suivant configuration de la semi)
Coupling of the electrical controls to the semi-trailer (depending on the semi-trailer configuration)

GROUPE HUWER - Zone industrielle de Ruitz - BP 84 - 62620 Barlin - Tél. 03 21 52 40 41
contact@huwer.com - www.huwer.com

GROUPE DE POMPAGE **PUMPING UNIT**
Pompe à palettes – vane pump



POMPE A VIDE SUR TRACTEUR

En assainissement ou en ADR, ce groupe de pompage se monte sur tout type de tracteur avec un débit de 1240 m³/h. Conçu pour être polyvalent, il permet d'entrainer d'autres éléments à fonctions multiples nécessitant un apport hydraulique.

VACUUM ON TRACTOR

TIn sanitation or ADR, this pumping unit is mounted on any type of tractor with a suction flow rate of 1240 m³/ h. Designed to be multipurpose, it can drive other multi-function components requiring hydraulic input.

MODULARITÉ & SIMPLICITÉ / MODULARITY & SIMPLICITY

- ✔ *Un kit de pompage adaptable sur tous les tracteurs compatibles*
  A pumping kit adaptable to all compatible tractors
- ✔ *Transplantation simple et rapide du groupe existant sur un nouveau tracteur*
  Quick and easy transplanting of the existing group on a new tractor
- ✔ *Une standardisation optimisée débouchant sur un délai de fabrication de 15 jours à partir de la réception du tracteur*
  Optimized standardization resulting in a 15-day manufacturing time from receipt of the tractor

PERFORMANCE / PERFORMANCE

- ✔ *Un débit d'aspiration adapté aux cuves attelables*
  A suction flow adapted to the hitchable tanks

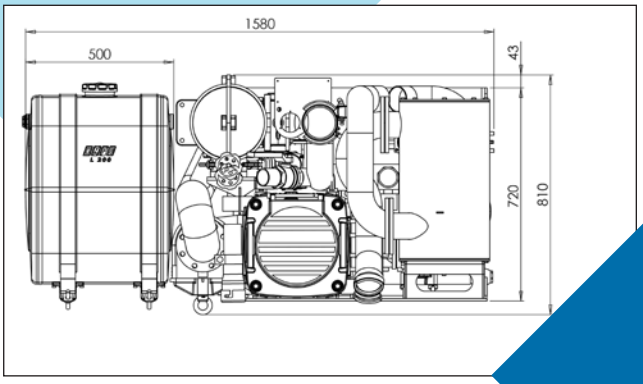
POLYVALENCE / FLEXIBILITY

- ✔ *Groupe pouvant être monté sur une semi-remorque avec entrainement à partir du tracteur*
  Group that can be mounted on a semi-trailer with tractor drive
- ✔ *Des servitudes hydrauliques permettant l'utilisation d'autres outils tels que des pompes de transfert, des FMA...*
  Hydraulic servitudes allowing the use of other tools such as transfer pumps, alternative moving floor...

HUWER GROUPE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TECHNICAL CHARACTERISTICS



Empattement du tracteur *Wheelbase*	**3,800 m**	*M*
Longueur du groupe *Group length*	**1,580 m**	*M*
Largeur du groupe *Group width*	**0,820 M**	*M*
Hauteur du groupe *Group height*	**0,810 M**	*M*
Poids du groupe *Group weight*	**1000 kg**	*KG*

POMPE A VIDE / VACUUM PUMP

A palettes GARDNER DENVER RFW 200 (1240 m^3/h) ou RFW 150 (860 m^3/h)

Vane pump GARDNER DENVER RFW 200 (1240 m^3/h) or RFW 150 (860 m^3/h)

Entrainement hydraulique *Hydraulic drive*

RÉSERVOIR HYDRAULIQUE / HYDRAULIC TANK

Réservoir aluminium 200 litres avec filtre retour 7 microns

200 liter aluminum tank with 7 micron filter

POTENCE / BRACKET

Servitudes hydrauliques avec flexibles connectés en phase locomotion

Hydraulic servitudes with hoses connected in locomotion phase

ÉCOLOGIE / ECOLOGY

Raccord hydraulique anti-égoutture (pas de goutte d'huile lors de la déconnexion des flexibles)

Drip-proof hydraulic connection (no drop of oil when the hoses are disconnected)

POMPE HYDRAULIQUE / HYDRAULIC PUMP

Pompe à pistons (125 l/mn – 230 bar)

Piston pump (125 l / min - 230 bar)

KIT ADR / KIT ADR

Pare-flammes sur le circuit et sonde de température

Flame protection on circuit and temperature sensor